

TUBO SOLDADO DE ACERO

INOXIDABLE

Gestión de Compras tiene los medios suficientes para producir y suministrar tubos de acero inoxidable con soldadura o costura, en distintas medidas, diámetros y grosores.

PRODUCTO:

Gestión de Compras es capaz de suministrar productos fabricados bajo un control de calidad, desde la materia prima hasta el product final. Podemos producir tubos con soldadura con distintos métodos:

- ERW - Soldadura por resistencia eléctrica de alta frecuencia
- TIG - Soldadura por arco de gas
- Soldadura por láser.
- SAW - Soldadura por arco sumergido

Nuestros tubos son usados especialmente en la construcción o en la industria alimentaria, farmacéutica o automovilística.



PRODUCCIÓN:

Nuestros tubos de acero inoxidable soldado se fabrica a través de láminas de acero inoxidable en forma de tubo y posteriormente la costura se suelda longitudinalmente. Después de soldar, se aplica un pulido en la costura. Los procesos finales son el

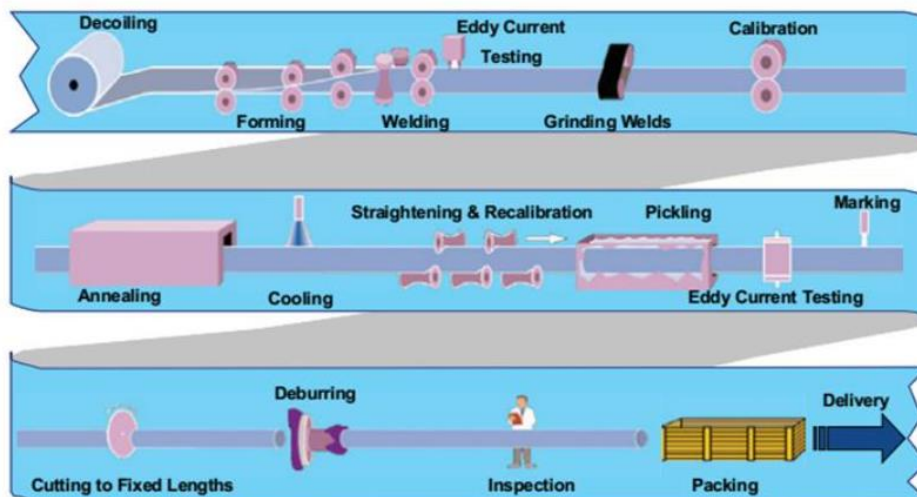
recocido y el temple según la norma aplicable o especificaciones recibidas por nuestro cliente.

Dependiendo de la dimensión exterior, el grosor de la pared y la aplicación final, podemos producir nuestros tubos y tuberías de acero inoxidable de diferentes maneras:

1. **Tubos de acero inoxidable soldados por tiras:** El tubo que se obtiene mediante este proceso se produce principalmente a partir de prematerial de hendidura laminado en caliente o laminado en frío (que tiene un acabado suave, tolerancias más estrechas y fuertes características mecánicas).

Estos tubos están hechos de una bobina de tira; esta tira se desenrolla en un acumulador de tiras que permite la producción continua de tubos. El segundo paso es la formación del tubo, la soldadura y la prueba inicial que viene antes del suelo y la calibración. Los siguientes pasos son el recocido, enfriamiento, enderezamiento y recalibración, decapado y prueba.

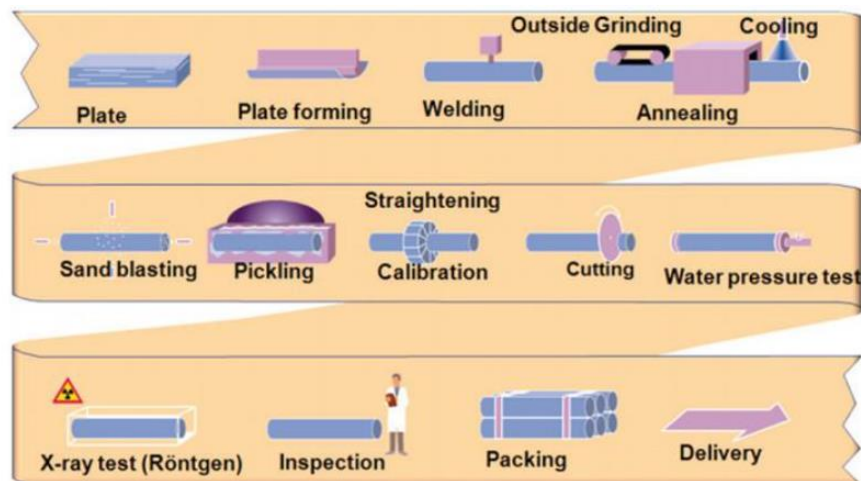
Finalmente, aplicamos el marcado, cortamos en el largo específico y realizamos el desbarbado e inspección final según los requerimientos del proyecto para el empaque y entrega de los tubos.



2. **Tubería de acero inoxidable con grosor fino:** Este proceso de fabricación utiliza placas o láminas para producir principalmente tubos con diámetros superiores a 500 mm y / o tubos con paredes gruesas (> 6 mm).

Estos tubos se fabrican enrollando una placa utilizando una dobladora o incluso una prensa hidráulica, después de eso, se realiza la soldadura. El

siguiente paso es aplicar el esmerilado en la costura, el recocido y los procesos de enfriamiento. Se mejora el acabado superficial aplicando un chorro de arena, un proceso de decapado y el enderezamiento, consiguiendo el tubo final el cual es cortado, testeado y empaquetado según los requerimientos de nuestros clientes.



MATERIALES

Nuestra gama de materiales incluye los grados austeníticos más comerciales: 304 (1.4301, X5CrNi18-10), 304L (1.4306, X2CrNi18-10), 316 (1.4401, X5CrNiMo17-12-2) y 316L (1.4404, X2CrNiMo17-13-2) tubos de acero inoxidable; pero también los grados 317, 317L, 321, 310S, 310, 630, 201, 303 (1.4305, X10CrNiS18-9).

304 en tubos sin costura es el grado comercial estándar más utilizado, ya que tiene buena resistencia a la corrosión y buena maquinabilidad.

Los tubos sin costura **316** tienen una resistencia a la corrosión mucho mejor y este grado se recomienda para entornos marinos o aplicaciones costeras.

VENTAJAS:

1. Costos más bajos que un proceso sin interrupciones
2. Concentricidad más consistente en comparación con la fluidez.
3. Buenas tolerancias.
4. Pared más delgada, aplicaciones de gran diámetro

INCONVENIENTES:

1. Los puntos soldados son vulnerables a agrietarse bajo alta presión.
2. Menos resistente a la corrosión que sin costura.
3. Concentración de estrés
4. Leves impurezas

ESTÁNDAR Y CERTIFICADOS:

- Certificados (MTC) según EN 10204: 2.1, 3.1, 3.2.
- Directiva de equipos a presión PED.
- Nuestras fábricas cumplen con sistemas de gestión de calidad como ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001.
- Los informes de tamaño son emitidos por nuestro laboratorio o por un tercero (SGS, TUV, otros)
- Nuestros productos cumplen con la normativa general y la normativa certificada específica en la fabricación de productos que los requiere:

UNE-EN 10217-7: 2015 Tubos de acero soldados para usos a presión. Condiciones técnicas de suministro. Parte 7: Tubos de acero inoxidable.

ASTM A249: Especificación estándar para tubos de caldera, sobrecalentador, intercambiador de calor y condensador de acero austenítico soldados

ASTM A269: Especificación estándar para tubos de acero inoxidable austenítico soldados y sin costura para servicios generales

ASTM A312: Especificación estándar para sin costura, soldada y muy fría

ASTM A358: Especificación estándar para tubos de acero inoxidable austenítico-níquel-cromo soldados por fusión eléctrica para aplicaciones generales y de servicio a alta temperatura

JIS 3463: Tubos de acero inoxidable para caldera e intercambiador de calor
Tubos circulares soldados de acero inoxidable din 17455-85 de uso general

DIN17440: Aceros inoxidables - Especificaciones de calidad

ISO 1127: 1992: Tubos de acero inoxidable - Dimensiones, tolerancias y masas convencionales por unidad de longitud

NFA35-572 / NFA35-576-582 / NFA35-584

Etc.



CONTACT:

En **Gestión de Compras** trabajamos con un amplio abanico de clientes de diferentes sectores, pero tenemos en común la búsqueda de productos que se adapten a sus necesidades al mejor precio y la máxima calidad garantizada. Consulta con nosotros sobre cualquier producto. Contamos con un personal calificado que te asesorará.

C/ Marzo, 9

02002 Albacete (Spain)

Phone: + (34) 967 221 602

Fax: + (34) 967 223 369

Email: info@gestiondecompras.com

