

TUBOS Y TUBERÍAS DE ACERO AL CARBONO SIN SOLDADURA

Gestión de Compras dispone de los medios necesarios para producir tubos de acero al carbono en una gran variedad de tamaños y espesores, suministrando a todos los sectores que necesiten de este tipo de producto.

En Gestión de Compras abastecemos tubos y tuberías, así como la materia prima, tubo con método de recubrimiento (aceitado, cincado, galvanizado, lacado, pintado) y tubo como producto semiacabado para ser cortado, roscado o ranurado.



Nuestros tubos tienen muchos fines, como transporte de fluidos, tuberías de alta presión, tubos para estructuras. En industrias como la del petróleo, sector industrial, construcción, industria química, petroquímica o de gas natural, industria alimentaria, farmacéutica, automovilística, etc.

PRODUCCIÓN:

Los tubos sin soldadura y los tubos de acero al carbono o acero estructural se pueden fabricar a través de tres métodos: laminado en caliente, laminado en frío o estirado en frío para crear la carcasa hueca, sin soldadura ni costura.

EXTRUSIÓN EN FRÍO (Cold Draw Process):



LAMINADO EN CALIENTE (Hot Rolled Process):



PROCESO DE EXTRUSIÓN (Extrusion Process):

En este proceso de formación de metal, el material se fuerza a través de un orificio en una matriz que forma la nueva sección transversal hueca. Este método puede producir tubos de acero de menor diámetro.

Los pasos de fabricación son:

1. Perforación/extrusion → Hacer que el tubo sea hueco
2. Alargamiento → Reducir diámetro y espesor de pared
3. Laminado en caliente/frío → Dando la forma final al tubo.

MATERIALES

Gestion de Compras trabaja con proveedores que diseñan, desarrollan y fabrican diferentes tipos de tubos de acero al carbono sin costura o soldadura, en diferentes materiales. Nuestras calidades de acero más usadas son:

- **ASTM Standard:**

Grado A y B (A53, A106), acero bajo en carbono (A179, A192), grado A1 y C (A210), materiales T5, T11, T12, T22, TP 347H (A213), Grado 6 (A333), P9, P11, P22 (A335), 4130, 4140 (A519).

- **DIN/EN Standard:**

ST35, ST45, ST52, 13CrMo44 (DN 17175/ EN 10216-2) para tubo de acero, ST35, ST45 y ST 52 (DIN 2391/EN10305-1) para tubo sin soldadura estirado en frío y ST37, ST45 y ST52 (DIN 1629/EN10216-1) para tubos de acero sin alea sujetos a requisitos especiales.

- **API standard:**

J55, K55, N80, L80, C90, C95, T95, P110, M65 (API Spec 5CT); A, B X42, X46, X52, X56, X60, X65, X70 (API Spec 5L PSL1 / PSL2).

- **Others:**

10#, 20#, 35#, 45# (China), Q195, Q235, Q345 (16Mn), Q390, STKM11A, STKM12A, entre otros.

A, B, C, X42, X46, X52, X60, A179, A192, T1, STKM11A, STKM12A, STB340, J55, M55, K55, L80, N80, P110, 20G (St 45.8), 320, 360, 440, St 37, St 44, St 35, St 45, St 52, 10#, 20#, 35#, 45# (China), Q195, Q235, Q345 (16Mn), Q390, entre otros.

VENTAJAS:

1. Soporta presiones extremadamente altas sin agrietarse
2. Más delgado y liviano que los tubos soldados
3. De forma uniforme
4. Mayor resistencia a la corrosión y más fuerte que los tubos soldados debido a la falta de soldadura.

INCONVENIENTES:

1. Costes más altos que el proceso de soldadura.
2. Limitaciones al tratamiento térmico. Superficie de menor calidad que los tubos soldados.
3. Con este proceso no se puede obtener una limitación en el tamaño, ya que los diámetros de más de 500 mm.

ESTÁNDAR Y CERTIFICADOS:

Certificados MTC según EN 10204: 2.1, 3.1, 3.2.

Los informes de tamaño son emitidos por nuestro laboratorio o por un tercero (SGS, TUV, otros)

Nuestras fábricas cumplen con sistemas de gestión de calidad como ISO 9001, ISO 14001 y OHSAS 18001.





CONTACTO:

En **Gestión de Compras** trabajamos con un amplio abanico de clientes de diferentes sectores pero tenemos en común la búsqueda de productos que se adapten a sus necesidades al mejor precio y la máxima calidad garantizada. Consulta con nosotros sobre cualquier producto. Contamos con un personal calificado que te asesorará.

C/ Marzo, 9

02002 Albacete (Spain)

Phone: + (34) 967 221 602

Fax: + (34) 967 223 369

Email: info@gestiondecompras.com

