

INYECCIÓN DE CAUCHO Y CAUCHO-METAL

En **Gestión de Compras** disponemos de los medios necesarios para el diseño, desarrollo y suministro para obtener piezas de caucho y caucho-metal mediante inyección.

PROCESO:

El moldeo por inyección es un proceso ideal para conformar piezas de caucho en grandes cantidades, grandes cantidades de piezas pequeñas y medianas, insertos complejos, pequeñas tolerancias, moldeo de insertos y de componentes que requiera uniformidad.

Pasos del moldeo por inyección:

- El caucho es inyectado a través de un sistema de canales de la cavidad del molde.
- El caucho se cura dentro del molde hasta que el proceso de curado es completado.
- Eliminación de la pieza y reinicio del ciclo.

Ventajas del moldeo por inyección:

1. Eliminación de las preformas: además del coste de las preformas, se reduce también el coste de manipulación de éstas.
2. Tiempo de ciclo muy reducido.
3. Proceso muy económico para grandes volúmenes de producción.
4. Desperdicio mínimo del material.



Las piezas de caucho-metal son piezas especiales de inyección de caucho. La diferencia con otras piezas de inyección es que el caucho es adherido a sustratos de metal con el fin de formar un producto con insertos fijos. Mientras que el metal proporciona fuerza y rigidez a la pieza para que pueda soportar una alta presión, el caucho proporciona elasticidad y propiedades amortiguadoras.

Ventajas de las piezas de caucho-metal:

- Piezas finales con insertos metálicos.
- Resultado más resistente.
- Creación de piezas imposibles de fabricar por otros procesos.

PRODUCCIÓN:

En **Gestión de Compras** disponemos de los medios necesarios para el diseño, desarrollo y suministro para obtener piezas de caucho y caucho-metal mediante inyección. Tenemos la versatilidad de producir piezas estándar y componentes especiales bajo plano, de acuerdo a las directrices y requerimientos específicos de cada cliente.



MATERIALES Y PRODUCTOS:

En **Gestión de Compras** trabajamos con una gran selección de compuestos de caucho. Así como con cauchos para fines alimenticios y sanitarios. Los materiales más comunes de caucho que más se emplean son:

- De etileno-propileno (EPDM, EP, EPT)
- Cloropreno, Neoprene® (CR)
- Nitrilo, Buna-N (NBR)
- Silicona (VMQ)
- Viton, Fluorocarbono (FKM)
- Caucho natural (NR)
- Estireno-butadieno (SBR)
- Poliuretano (AU, UE).
- Fluorosilicona (FVMQ, VMQ).



Hay una gran variedad de piezas de inyección de caucho y caucho-metal, tales como topes, amortiguadores, parachoques, fuelles, ensambles, soportes, juntas... Dichas piezas pueden ser encontradas en sectores tan diversos como automoción, fontanería, medicina, aeronáutica, hidráulica, maquinaria, aire acondicionado ...

TOLERANCIAS:

El caucho, como elastómeros termoestables moldeables, no se presta bien para el mismo nivel de tolerancia que pueden presentar materiales rígidos. Algunos de los factores que intervienen en las tolerancias de la inyección de caucho son la temperatura, el tiempo de curado, la tolerancia molde, molde de registro, la variación compuesto, y la contracción.

NORMATIVA Y CERTIFICACIONES:

Contamos con los medios para asegurar que nuestros productos cumplen la normativa general y los reglamentos de certificación más específicos en la fabricación:

- ISO 9001 y ISO 14001.
- TS 16949, UNE-EN ISO 13485, ...
- OHSAS 18001.
- ISO/CD 20430.
- ISO 813.



CONTACTO:

En **Gestión de Compras** trabajamos con un amplio rango de proveedores en diferentes sectores, que nos permiten ofrecerle los productos que usted necesite al mejor precio y la máxima calidad garantizada.

Consulte con nosotros sobre cualquier producto. Contamos con el personal altamente cualificado para asesorarle.

C/ Marzo, 9

02002 Albacete (Spain)

Phone: + (34) 967 221 602

Fax: + (34) 967 223 369

Email: info@gestiondecompras.com



