

## FUNDICIÓN

**Gestión de Compras** dispone de los medios necesarios para el diseño y producción de piezas de fundición por moldeo a presión, cera perdida, molde permanente y moldeo por arena.

### PROCESO:

La fundición es una técnica metalúrgica en la que el material fundido se vierte en un molde, en el cual se enfría y solidifica resultando la pieza de fundición. Esta pieza se extrae del molde y puede ser acabada por procesos de rectificado, pulido y esmaltado. El proceso de fundición es una de las técnicas metalúrgicas más antiguas del mundo.

Procesos principales:

- **Moldeo a Presión:** El metal fundido es forzado a alta presión en las cavidades del molde con el fin de obtener la pieza final. La mayoría de las piezas fabricadas por este método son de metales no ferrosos como zinc, cobre y aleaciones de aluminio, aunque también pueden fabricarse con metales ferrosos. Este método es especialmente adecuado para fabricar pequeñas y medianas piezas que requieren muchos detalles, gran calidad de superficie y consistencia dimensional.
- **Moldeo a la Cera Perdida:** También llamado “fundición de precisión”. El metal fundido se vierte en un molde que se ha creado a partir de un modelo de cera. Una vez terminado el molde, el modelo de cera se funde y se drena resultando un molde que fabricará una copia exacta del modelo. Un núcleo hueco puede realizarse con la introducción de un núcleo resistente al calor y que impida que el metal fundido llene totalmente el molde.

- **Moldeo por Gravedad:** También llamado “fundición en coquilla”. El metal fundido se vierte desde un recipiente en el molde cuya cavidad se llena sólo por gravedad y cuyo llenado puede ser controlado por la inclinación de la matriz. Este proceso tiene un mejor acabado de superficie que el moldeo de arena, así como mejores propiedades mecánicas debido a la rápida solidificación de la pieza.
- **Moldeo en Arena:** Este método se caracteriza por usar arena como material para el molde. Permite lotes más pequeños que el moldeo permanente y a un coste muy razonable. Sin embargo, es menos preciso que otros métodos y tiende a necesitar mecanizado.

De acuerdo con el censo mundial de producción por fundición, el mayor productor de este tipo de piezas es China con millones de toneladas producidas en sus fundiciones y exportadas al resto del mundo.

## PRODUCTOS:

Hay gran variedad de piezas fabricadas por fundición, por ejemplo juntas, tuercas, tuberías, válvulas, accesorios.... Estas piezas se utilizan en multitud de sectores como automoción, aeroespacial, ferroviario, construcción, agricultura, minería, maquinaria, defensa, plantas industriales, eléctrico, electrodomésticos...

## MATERIALES:

Los metales más comunes utilizados en fundición son el acero, hierro, aluminio, cobre, zinc, magnesio, titanio, zamak...

## PRODUCTOS RELACIONADOS

[Moldeo a presión](#), [Moldeo a la cera perdida](#), [Moldeo por gravedad](#), [Moldeo en arena](#),

**NORMATIVA:**

DIN, ISO, EN, ANSI, AISI, SAE, BS, JIS, China GB/T, KS, ...

**PRODUCTOS:**





## **CONTACTO:**

En **Gestión de Compras** trabajamos con un amplio rango de proveedores en diferentes sectores, que nos permiten ofrecerle los productos que usted necesite al mejor precio y la máxima calidad garantizada.

Consulte con nosotros sobre cualquier producto. Contamos con personal altamente cualificado para asesorarle.

**C/ Marzo, 9**

**02002 Albacete (Spain)**

**Phone: + (34) 967 221 602**

**Fax: + (34) 967 223 369**

**Email: [info@gestiondecompras.com](mailto:info@gestiondecompras.com)**

**Contact us now!!**

