

EXTRUSION DE PLÁSTICO

Gestión de Compras posee una dilatada experiencia en el diseño, desarrollo y fabricación de piezas y perfiles de plástico mediante extrusión.

PROCESO:

En el proceso de extrusión, el material fundido, en este caso un polímero, es forzado a pasar a través de una matriz, esto forma un perfil continuo de sección constante que es enfriado y solidificado. Normalmente, este proceso es rentable para perfiles simples a para altos volúmenes de producción.

La principal ventaja que presenta este proceso es la posibilidad de crear piezas de gran longitud. Además, esta operación permite la fabricación de tuberías incluyendo el acople con junta de goma.

Por otro lado, decir que el plástico no disipa el calor tan eficientemente como los metales siendo así necesarios baños de agua o rodillos de enfriamiento para obtener una correcta velocidad de enfriado.

Los procesos de extrusión de plástico más utilizados son:

- **Extrusión de film soplado:** También llamado "*película tubular*". Este proceso combina extrusión y soplado para producir un film de película delgada. Se comienza con la extrusión del film en tubo, el cual es estirado hacia unos rodillos y al mismo tiempo expandido por aire hasta un mandril. El film para fabricar las bolsas y las láminas/planchas están fabricadas por este método.
- **Extrusión de láminas y film:** Se utiliza para la extrusión de láminas de plástico y películas de film que son demasiado gruesas para ser fabricadas por el método anterior. El material fundido se extruye a través de una matriz plana. Después, se estira a través de un conjunto de rodillos de enfriamiento que se utilizan para determinar el espesor y la textura de la superficie.
- **Extrusión tubular:** El material fundido es extruido a través de una matriz con un mandril, formando una sección hueca.

- **Extrusión de recubrimiento:** Este proceso permite la aplicación de una capa exterior de plástico sobre un alambre o cable que sale a través del centro de la matriz.
- **Coextrusión:** Mediante este método se consigue fabricar múltiples capas simultáneamente. Se utiliza para aplicar una o más capas en la parte superior de un material base con la finalidad de obtener una serie de propiedades específicas.
- **Revestimiento por extrusión:** Se utiliza para fabricar una capa adicional sobre papel, láminas o películas.

PRODUCCIÓN:

Gestión de Compras posee una dilatada experiencia en el diseño, desarrollo y fabricación de piezas y perfiles de plástico mediante extrusión. Trabajamos con una amplia gama de materiales y procesos, para así, poder ofrecer a nuestros clientes un producto de calidad a precios muy competitivos.

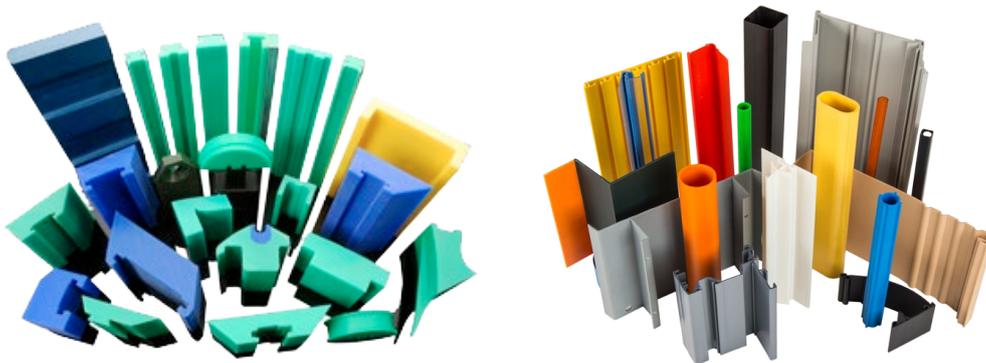


MATERIALES Y PRODUCTOS:

Existen diversos plásticos que pueden ser conformados por extrusión. Estos son algunos ejemplos:

- PVC
- ABS
- Polietileno (PE)
- Polipropileno (PP)
- Poliestireno (PS)
- Poliestireno de alto impacto (HIPS)
- Polimetilmetacrilato (PMMA)
- Nylon

Existe gran variedad de piezas de plástico fabricadas por extrusión como tuberías, vallas, marcos y perfiles de ventanas, cintas adhesivas, cables, interiores de automóviles, bolsas, placas.... Estas piezas son ampliamente utilizadas en embalaje, construcción, decoración, automoción, electricidad, textil...



TOLERANCIAS:

Las tolerancias para los plásticos extruidos difieren considerablemente de las extrusiones en metal. Esto es porque los metales se endurecen rápidamente, pudiéndose obtener así tolerancias más pequeñas que para los materiales poliméricos. Obtener estrechas tolerancias en las piezas de plástico extruido es bastante difícil por lo general, esto depende en gran medida de las materias primas utilizadas, la complejidad de la pieza, y la herramienta que se hizo para producirla. Algunos materiales, como el PVC, se enfrían de manera más eficiente obteniendo por lo tanto mejores tolerancias que otros que retienen más el calor, como el polipropileno.

NORMATIVA Y CERTIFICACIONES:

Gestión de Compras se asegura de trabajar solamente con empresas que proporcionen garantías, los cuales sean poseedores de los certificados de calidad necesarios y trabajen de acuerdo a las normativas específicas de cada industria. Como las que se pueden ver a continuación:

- ISO 9001 e ISO 14001.
- TS 16949
- ISO 8062, ISO 286-2, DIN 2768, etc.

Normativas de acuerdo a los materiales extruidos:

- ISO 19069 para el polipropileno (PP)
- ISO 16396 para poliamidas (PA)
- ISO 1622 para poliestireno (PS)
- ISO 2580 para ABS
- ISO 4894 para SAN
- ISO 7391 para policarbonato (PC)
- ISO 17855 para polietileno (PE)
- ISO 8257 para polimetilmetacrilato (PMMA)
- ISO 15013 para la producción de láminas de polipropileno (PP)
- Etc.



CONTACTO:

En Gestión de Compras trabajamos con un amplio rango de proveedores en diferentes sectores, que nos permiten ofrecerle los productos que usted necesite al mejor precio y la máxima calidad garantizada.

Consulte con nosotros sobre cualquier producto. Contamos con el personal altamente cualificado para asesorarle.

C/ Marzo, 9

02002 Albacete (Spain)

Phone: + (34) 967 221 602

Fax: + (34) 967 223 369

Email: info@gestiondecompras.com